

PŮDORYS



POZNÁMKA

KRYTÍ NOSNÉ VÝZTUŽE: 20 mm

OCEL: 10505(R)

BETON: C30/37, XC4, d max 22 mm

POZNÁMKY:

1. POVRCH STÁVAJÍCÍ BETONOVÉ PODLAHY BUDE OTRYSKÁN VYSOKOTLAKÝM VODNÍM PAPSŘKEM TAK, ABY
ODTRHLOU PEVNOST BETONOVU PODKLADU ČINILA MINIMÁLNĚ 1,50 MPa. NA STÁVAJÍCÍ BETONOVOU PODLAHU SE
PROVEDE ADHEZNÍ MŮSTEK SÍKA TP ARMATEC-110 EPOCEM V MNOŽSTVÍ CCA 2 x 2 kg/m². POD ZÁKLADEM
SE PROVEDOU SVISLÉ KOTEVNÍ OTVORY DO STÁVAJÍCÍ BETONOVÉ PODLAHY O PRŮMĚRU 14 mm HLUBOKY
150 mm PRO OSAZENÍ SVISLÝCH NAPOJOVACÍCH TRNŮ. NAPOJOVACÍ TRNY SE POUŽIJÍ Z OCELI R12 A BUDOU
OSAZENY DO OTVORŮ VYPLNĚNÝCH TMELEM HILTI HIT-RE 500 V3. NA TAKTO PŘIPRAVENOU PLOCHU SE
PROVEDE BETONÁŽ ZÁKLADU BETONEM C30/37-XC4.

2. VŠECHNY HRANY ZÁKLADU SE PROVEDOU ZKOSENĚ 20/20 MM S VYUŽITÍM PLASTOVÝCH LIŠŤ.

MATERIÁLY PRO ZÁKLAD BYLY VYBRÁNY Z MATERIÁLŮ FIRMY SIKA A HILTI. TYTO MATERIÁLY LZE PO DOHODĚ S PROJEKTANTEM NAHRADIT I ODOBNÝMI MATERIÁLY OD JINÝCH FIREM (NAPŘ. BETOSAN, FOSROC ATD.) PŘI DODRŽENÍ MINIMÁLNĚ STEJNÉ KVALITY.